ЦМИД – 2 АнкерЦем

ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ ВЫСОКОМАРОЧНОГО ЦЕМЕНТА

ЦМИД-2 АнкерЦем – ГОТОВАЯ СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГРУНТОВЫХ АНКЕРОВ И СТРУЙНОЙ ЦЕМЕНТАЦИИ

Материал **ЦМИД-2 АнкерЦем** представляет собой сухую многокомпонентную смесь на основе высокомарочного портландцемента, микронаполнителей и многофункциональных добавок. При затворении водой образует низковязкую высокотекучую растворную смесь.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал рекомендован к применению:

- в качестве цементационного материала при установке и монтаже грунтовых анкеров;
- при установке обсадных скважин и выполнения качественного цементирования в условиях низких положительных температур;
- создании противофильтрационных завес (гидроизоляционные отсечки) и укрепление любых видов грунтов.

СВОЙСТВА

К особым свойствам инъекционного материала **ЦМИД-2 АнкерЦем** относятся:

- высокая проникающая способность;
- высокая подвижность;
- отсутствие расслоения и седиментации при давлении подачи до 70 атм;

Оптимальный состав материала, включая комплексные добавки обеспечивает:

- набор прочности при низких температурах;
- высокую непроницаемость цементного камня;
- устойчивость цементного камня к агрессивным средам.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для монтажа грунтовых анкеров

Бурение на заданную глубину с применением воды или раствора **ЦМИД-2 АнкерЦем** с рабочим В/Т = 0, 65 – 0,8.

1. Приготовление цементационного состава для устройства грунтовых анкеров

В отмеренное количество воды вводится сухая смесь **ЦМИД-2 АнкерЦем** из расчета 450-600 мл воды на 1 кг сухой смеси (В/Т= 0,45 – 0,6). Оптимальное количество воды 500 мл на 1 кг сухой смеси В/Т= 0,5.

Перемешивание можно производить вручную, миксером или в растворосмесителе принудительного действия. Смесь перемешивается в течении 5-10 минут в растворосмесителе с высокооборотной мешалкой (600–1200 об./мин).

Для перемешивания не рекомендуется применять гравитационные бетоносмесители.

Консистенция раствора поддерживается непрерывным перемешиванием в ёмкости-накопителе/активаторе при скорости 60–120 об./мин.

Разбавление дополнительным количеством воды запрещается.

Время использования приготовленного раствора 120-140 минут.

2. Цементирование анкеров

Перед цементированием анкеров, каждая скважина промывается чистой технической водой с целью удаления остатков бурового шлама, пыли, а также проникновения в окружающий корень анкера грунт и смачивания стенок скважины. Нагнетание инъекционного раствора в скважины производится до истечения цементного раствора из устья скважины. Процесс полного схватывания и твердения инъекционного раствора происходит через 24 часа при температуре +5 .. +35°С.

УХОД ЗА СОСТАВОМ В ПРОЦЕССЕ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Состав **ЦМИД-2 АнкерЦем** не требует специального ухода, однако необходимо соблюдать температурный режим +0 .. +35°С.

ПРИМЕЧАНИЕ

В пункте «Порядок работы» представлены лишь общие указания по применению. Производитель работ, применяющий материал, обязан сам определять возможность его применения для конкретных целей. За дополнительными рекомендациями следует обратиться к специалистам компании **ЗАО «НП ЦМИД».**

УПАКОВКА

Материал **ЦМИД-2 АнкерЦем** поставляется в бумажных мешках фасовкой 30 кг.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения в сухом закрытом помещении в ненарушенной заводской упаковке при температуре +5...+35°С – 6 месяцев с даты изготовления.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Обязательное предохранение упаковки от механических повреждений при перевозке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал является малоопасной по степени воздействия на организм продукцией – 4 класс опасности.
Материал не содержит в своем составе летучих органических компонентов и является пожаровзрывобезопасным.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД–2 АнкерЦем

Наименование показателя		Значение
Расход воды затворения, л/кг		0,45 – 0,8
Объёмный вес раствора, кг/м^3		1650 - 1800
Условная вязкость по Воронке Марша, с		30 - 60
Расплыв по конусу АзНИИ (КР-1), мм		230 - 250
Расход сухой смеси для приготовления 1м^3 раствора при В/Т, кг	0,45	1250
	0,5	1200
	0,6	1065
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД- 2 АнкерЦем ПРИ В/Т=0,5		
Водоотделение через 2 часа, %, не более		2,0
Наличие признаков ложного схватывания		отсутствует
Сохранность первоначальной подвижности, мин, не менее		140
Начало схватывания, мин., не ранее		240
Предел прочности при изгибе, не менее, возрасте:		
1 сутки		3,0
28 суток		5,5
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее, возрасте:		
1 сутки		10,0
3 суток		21,0
7 суток		30,0
28 суток		40,0
Выход раствора с 1 т. сухой смеси, м^3		0,82

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО ИНЪЕКТИРОВАНИЮ МИНЕРАЛЬНЫМИ СОСТАВАМИ

Фото оборудования	Технические характеристики оборудования
	Насос инъекционный поршневой ручной. Рабочее давление: 0 – 20 бар. Подача насоса: 150 мл / взмах. Размер зерна: 0,3 мм.
	Насос инъекционный шнековый электрический. Рабочее давление ном/макс – 16/25 атм. Производительность: 0,5 – 6 л/мин. Дальность подачи без потери напора: 15 м. Высота подачи без потери напора: 10 м. Размер зерна: до 3 мм. Мощность: 1,8 кВт.
	Пакер стальной разжимной. Диаметр наружный: 18-38 мм. Длина: 70-2000 м. Внутренний диаметр: 6-9 мм.
	Пакер пластиковый забивной. Диаметр наружный: 18 мм. Длина: 105-115 мм. Внутренний диаметр: 7,5 мм.